

**ПРАВИЛА ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТОИМОСТИ ЛИЦЕНЗИИ
НА ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ EXPERT BASE**

Стоимость программного обеспечения EXPERT BASE определяется количеством и типом агрегатов (обрабатывающих центров) на производственной площадке, для которой EXPERT BASE будет развернуто.

Для расчета стоимости разбейте агрегаты на вашей производственной площадке по типам в соответствии с описанием агрегатов (см. Таблицу 2 и Рисунок 1), а также определите стоимость каждого типа агрегата в соответствии с Таблицей 1.

Общую стоимость программного обеспечения (ПО) определите по формуле:

Стоимость ПО = (Стоимость ПО для агрегата типа А) X (Количество агрегатов типа А)
+ (Стоимость ПО для агрегата типа В) X (Количество агрегатов типа В)
+ (Стоимость ПО для агрегата типа С) X (Количество агрегатов типа С)
+ (Стоимость ПО для агрегата типа D) X (Количество агрегатов типа D)
+ ((Стоимость ПО для агрегата типа Е) X (Количество агрегатов типа Е)

Таблица 1
Стоимость программного обеспечения по типам агрегатов.

П.Н	Тип агрегата	Стоимость за тип агрегата, Руб. без НДС
1	А	23 500,0
2	В	36 000,0
3	С	93 500,0
4	D	430 000,0
5	Е	2 700 000,0

Таблица 2
Описание типов агрегатов.

П.Н	Тип агрегата	Описание агрегата	Примечание (примеры агрегатов)
1	А	Агрегат, в котором обработка продукции происходит без транспортировки. Т.е. точка входа продукции в агрегат является также и точкой выхода продукции из агрегата.	Кузнечный пресс, колпаковая печь
	В	Агрегат (станок) с одной точкой входа продукции в агрегат и одной точкой выхода продукции из агрегата. Такой агрегат содержит один узел обработки.	Дрессировочный стан, 1-х клетевой прокатный стан.
	С	Агрегат типа В с несколькими точками входа или выхода, содержащий один узел обработки.	Агрегат продольной/поперечной резки металла(АПР), методическая печь.
	D	Агрегат типа С с несколькими точками входа или выхода продукции, содержащий несколько узлов обработки продукции.	Все агрегаты непрерывной обработки продукции (4/5-ти клетевой стан).
	Е	Агрегат с несколькими точками входа или выхода продукции, содержащий несколько узлов обработки и имеющий возможность удаления/установки полупродукта между узлами агрегата.	Прокатный стан 2000

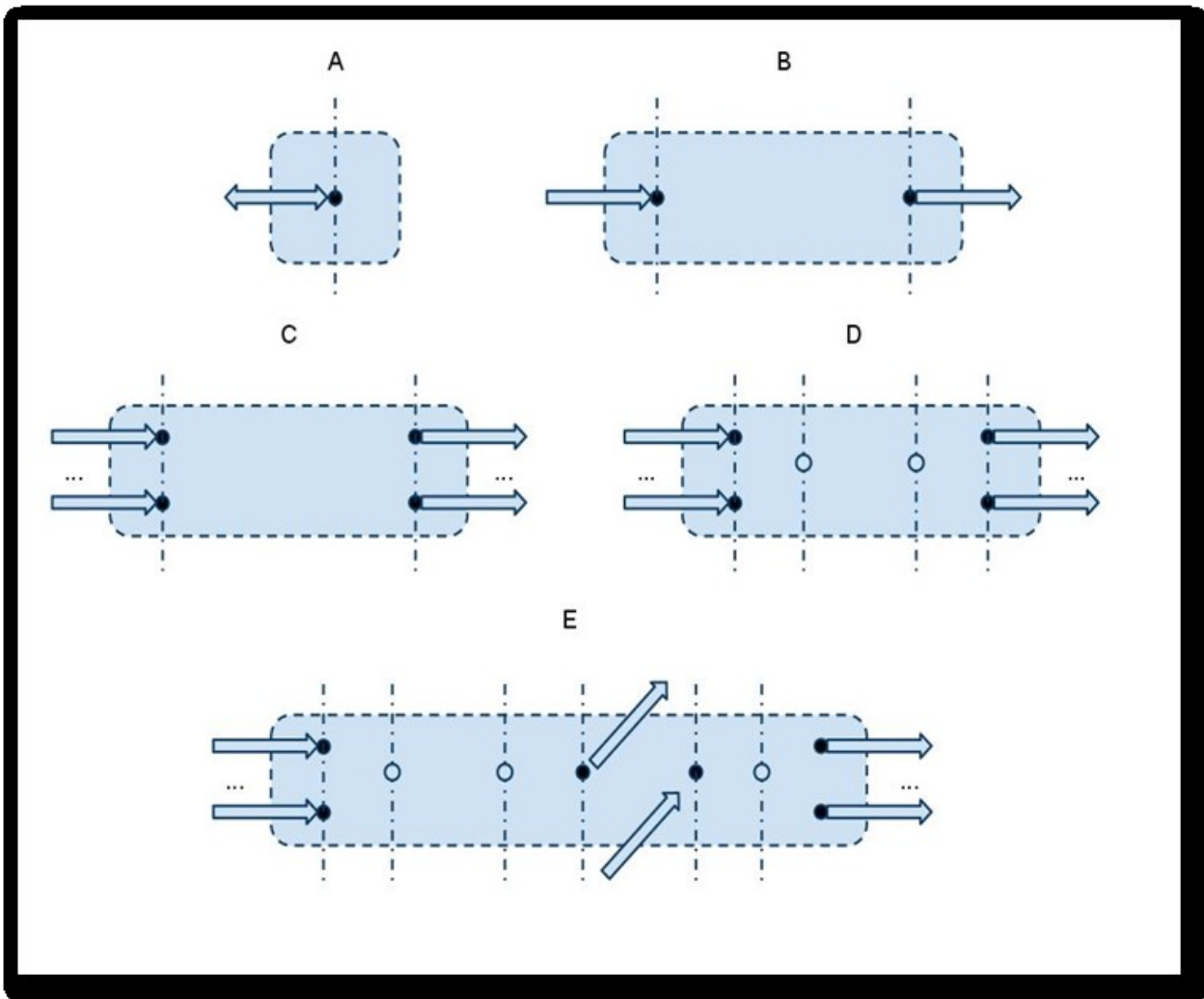


Рисунок 1 - Типы агрегатов